

Режимы резания

| ISO | Обрабатываемый материал / покрытие | Покрытие | Скорость резания V_c (м/мин) | Подача на зуб f_z (мм/зуб) |
|-----|------------------------------------|----------|--------------------------------|------------------------------|
| P | Сталь | SD2336 | 220 (160-300) | 0.15 (0.1-0.2) |
| | | SD5451 | 270 (180-360) | 0.2 (0.10-0.3) |
| | | YBG202 | 270 (180-360) | 0.20 (0.1-0.3) |
| | | YBM251 | 270 (220-320) | 0.2 (0.1-0.4) |
| M | Нержавеющая сталь | SD5451 | 220 (150-300) | 0.24 (0.10-0.3) |
| | | YBG202 | 190 (110-270) | 0.2 (0.1-0.3) |
| | | YBM251 | 180 (120-240) | 0.25 (0.15-0.5) |