

### Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания $V_c$ (м/мин)	Подача на зуб $f_z$ (мм/зуб)
P	Сталь	SD2336	220 (160-300)	0.15 (0.1-0.2)
		SD5451	270 (180-360)	0.2 (0.10-0.3)
		YBG202	270 (180-360)	0.20 (0.1-0.3)
		YBM251	270 (220-320)	0.2 (0.1-0.4)
M	Нержавеющая сталь	SD5451	220 (150-300)	0.24 (0.10-0.3)
		YBG202	190 (110-270)	0.2 (0.1-0.3)
		YBM251	180 (120-240)	0.25 (0.15-0.5)