

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	SD2136	240 (150-330)	0.15 (0.08-0.2)
		SD2336	270 (180-360)	0.2 (0.1-0.3)
		SD5451	240 (150-330)	0.15 (0.08-0.2)
		YB9320	270 (210-330)	0.2 (0.1-0.3)
		YBC301	220 (160-300)	0.12 (0.08-0.2)
		YBG202	270 (180-360)	0.2 (0.10-0.3)
		YBG302	240 (150-330)	0.15 (0.08-0.2)
		YBM351	280 (220-360)	0.15 (0.08-0.25)
M	Нержавеющая сталь	SD2136	170 (100-250)	0.1 (0.05-0.2)
		SD2336	190 (110-270)	0.2 (0.1-0.4)
		YB9320	200 (150-300)	0.2 (0.1-0.4)
		YBG202	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.4)
		YBG205	190 (110-270)	0.20 (0.10-0.4)
		YBG302	170 (110-250)	0.10 (0.05-0.2)
		YBM351	220 (160-280)	0.15 (0.08-0.25)