

Режимы резания

ISO	Обрабатываемый материал / покрытие	Покрытие	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача на зуб f_z (мм/зуб)
P	Сталь	YBC302	240 (150-330)	1.0 (0.8-1.4)
		YBG202	200 (180-250)	0.8 (0.6-1.4)
M	Нержавеющая сталь	YBG202	170 (100-250)	1.0 (0.08-1.2)