

MetalCraft

Прямые поставки от производителя

ТСК56-1000

# ТСК56-1000

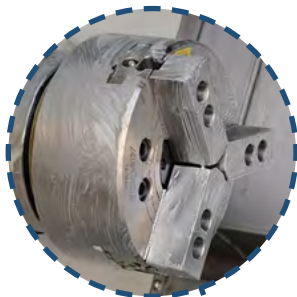
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

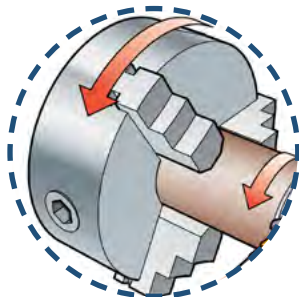
Честные цены | Наличие на складе

Токарный станок с ЧПУ MetalCraft ТСК56-1000 используется для высокопроизводительной обработки металла и позволяет выполнять различные операции: точение, растачивание, сверление, нарезания резьбы. Область применения: машиностроение, авиационно-космическая и автомобильная промышленность, приборостроение.

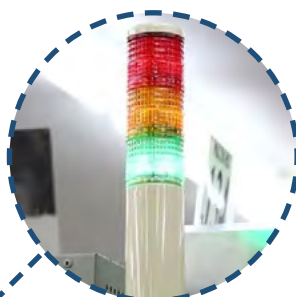
Трехкулачковый токарный патрон 8 дюймов



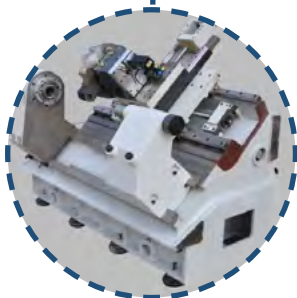
Двигатель шпинделя FANUC В1Р22



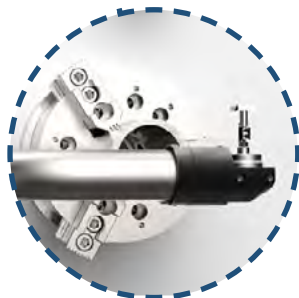
Трехцветный индикатор состояния



Система управления FANUC Oi Mf(5) Plus



Станина из серого чугуна (Mehanit)



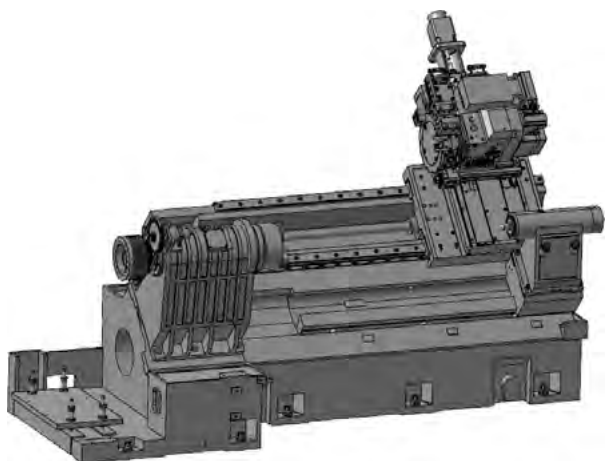
Датчик Renishaw HPMA



Револьверная головка (без привода)



Автоматический конвейер для стружки



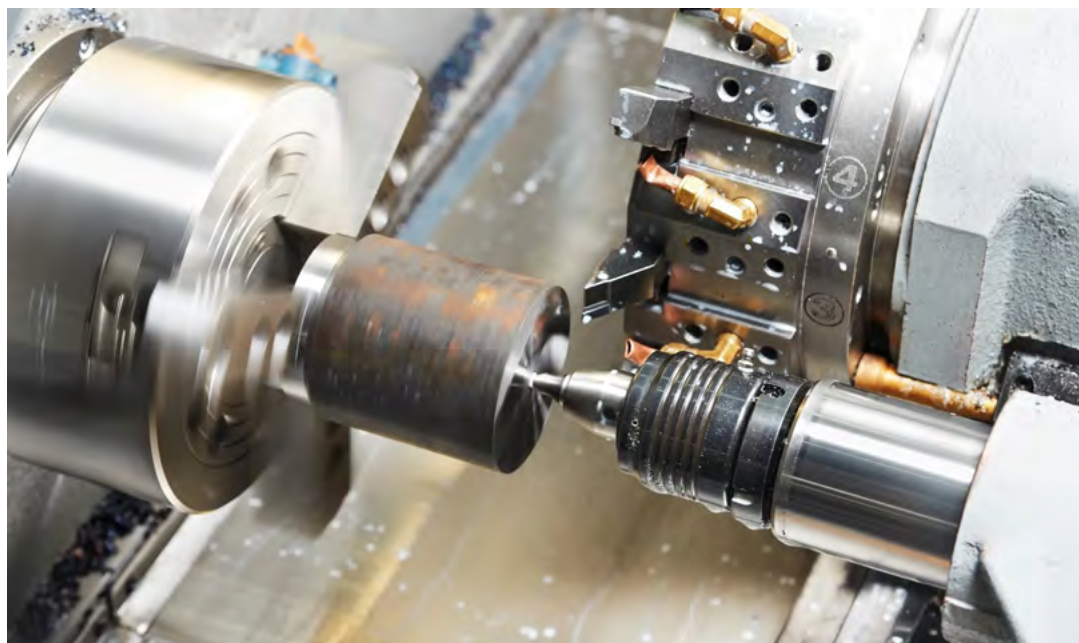
### 1. Цельнолитная чугунная станина

В станках серии ТСК56-1000 используется цельнолитная наклонная станина 30° из серого чугуна марки **Mehanit**, которая отличается высокой прочностью.

Все элементы станины рассчитаны методом конечных элементов (FEA), для устранения их перекоса и увеличения демпфирующих свойств. Непосредственно перед обработкой станина проходит несколько этапов старения. Кроме этого все литые детали станины усилены ребрами жесткости, проходят испытания на устойчивость и термостабильность.

### 2. Двигатель шпинделя FANUC ViP22

Высокопроизводительная токарная обработка на данной модели станка обеспечивается в том числе мощным двигателем FANUC ViP22 с максимальной скоростью вращения 4000 об/мин и мощностью 11 / 15 кВт. Двигатели FANUC (Япония) отличаются надежностью и высокой эффективностью, поэтому широко применяются в современном станкостроении.



### 3. Система ЧПУ

Токарные станки ТСК56-1000 оснащаются системой управления **FANUC 0i-MF(5) Plus** (Япония), которая отличается широкими возможностями программирования и имеет свои особенности. FANUC 0i-MF(5) Plus является наиболее распространенной в России системой управления. К преимуществам системы можно отнести удобный интерфейс, качество исполнения, простота программирования.



#### 4. Гидравлическая револьверная головка

В станках данной серии установлена револьверная головка на 12 позиций. Исполнение головки - без привода рабочего инструмента. Вращение головки выполняется гидравлической системой, которая обеспечивает плавный ход, стабильность и жесткость даже в условиях повышенных нагрузок на режущий инструмент.



#### 5. Программируемая пиноль задней бабки

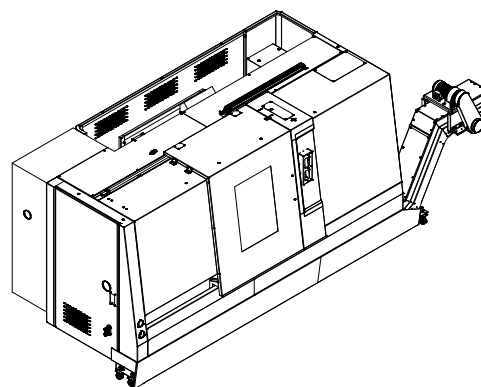
В стандартную комплектацию станка входит задняя бабка с программируемой пинолью. Ее управление осуществляется с помощью стандартного выключателя педального типа. Подвижная задняя бабка обеспечивает быструю и надежную фиксацию длинных заготовок, а также увеличивает точность их обработки. Позиционирование с замкнутой системой управления позволяет произвести остановку в любом месте по ходу перемещения задней бабки. Компактная, надежная станина обеспечивает превосходную жесткость, конструкция пиноли позволяет гасить колебания.

#### 6. Датчик привязки инструмента НРМА (опция)

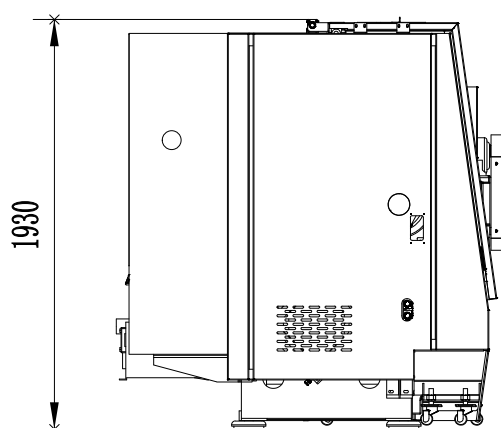
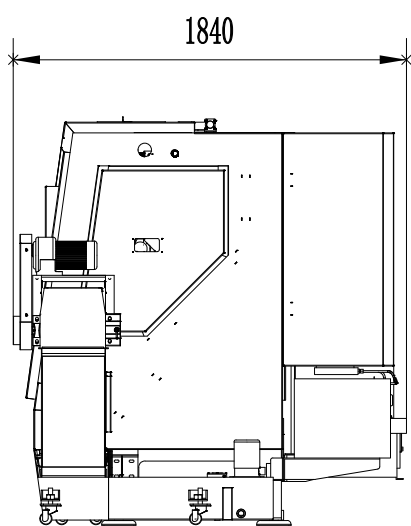
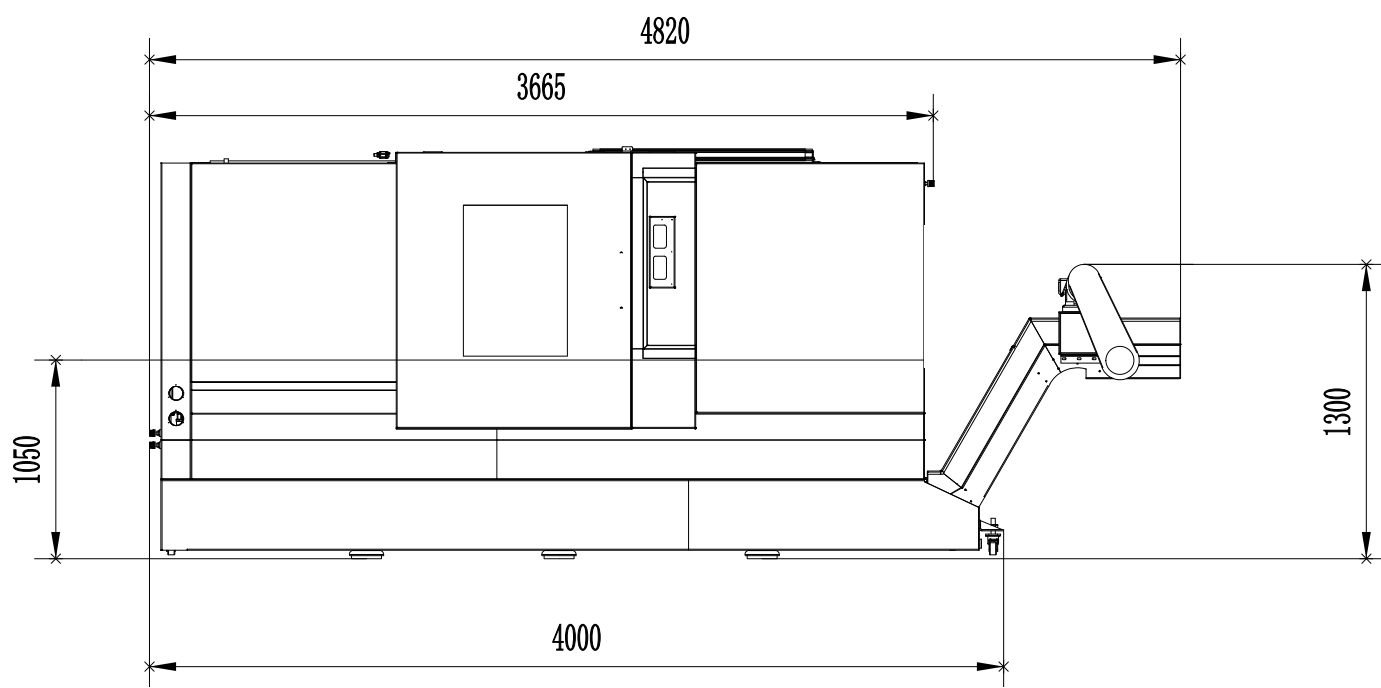
Датчик НРМА Renishaw (Великобритания) представляет собой кронштейн с электроприводом для высокоточной автоматической наладки инструмента. Область применения: токарных станки, в том числе многоцелевые. Высокая скорость работы сервопривода этого манипулятора позволяет выполнять наладку инструмента и определение его поломки непосредственно в процессе обработки без вмешательства оператора. На выполнение команд управляющей программы на включение руки и ее фиксацию в рабочем положении уходит не более 2 секунд. После завершения наладки инструмента подается команда на возврат руки с датчиком в безопасное положение за пределами зоны выполнения обработки.



Запатентованное поворотное устройство обеспечивает фиксацию руки с высокой повторяемостью позиционирования. Никаких дополнительных устройств регулировки или фиксации при этом не требуется. В дополнение к своим высоким характеристикам рука НРМА занимает очень мало места на станке благодаря компактной конструкции.



Технические характеристики	
Параметры	Значение
Модель станка	TCK56-1000
Торговая марка	MetalCraft
Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus
Угол наклона станины	45°
Параметры обработки	
Максимальный диаметр заготовки, мм	Ø560
Максимальный диаметр точения, мм	Ø280
Максимальная длина точения, мм	1000
Максимальный диаметр прутка, мм	Ø50
Перемещения	
Ход по оси X / Z, мм	200 / 1050
Ускоренная подача по оси X / Z, м/мин	30 / 30
Модель двигателя оси X / Z	FANUC Bis12B/3000 / FANUC Bis12/3000
Мощность привода оси X / Z, кВт	2 / 2
Точность позиционирования, мм	±0.006 / ±0.008
Повторяемость, мм	±0.004
Шпиндель	
Модель шпинделя	A2-6
Размер токарного патрона	8 дюймов / 203 мм
Модель двигателя шпинделя	FANUC BiP22/6000
Диаметр отверстия шпинделя, мм	Ø65
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Мощность двигателя шпинделя (15 мин / 60 мин), кВт	11 / 15
Максимальный крутящий момент (15 мин / 60 мин), Нм	105 / 191
Ревolverная головка	
Тип revolverной головки	Без привода
Подача СОЖ через revolverную головку	Включено
Количество инструментов	12
Сечение наружной державки, мм	25 x 25
Диаметр расточной державки, мм	Ø40
Задняя бабка	
Тип задней бабки	Гидравлическая с программируемой пинолью
Перемещение задней бабки, мм	950
Конус пиноли задней бабки	MT4
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	Ø80
Габаритные размеры и вес	
Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм	4820 x 1840 x 1930
Вес станка, кг	4500



Стандартная комплектация			
№ п/п	Наименование	Спецификация	
		ТСК56-1000	ТСК56-1000-L
1	Система управления	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)	FANUC 0i Mf(5) Plus (Япония)
2	Гидравлический патрон шпинделя	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)	Autogrip / SEOAM (Тайвань / Ю.Корея)
3	Двигатель шпинделя	FANUC BiP22/6000 (Япония)	FANUC BiP22/6000 (Япония)
4	Сервоприводы по осям X / Z	FANUC Bis12B/3000 / FANUC Bis12/3000	FANUC Bis12B/3000 / FANUC Bis12/3000
5	Винтовая пара по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
6	Линейные направляющие качения по осям X / Z	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)	THK / HIWIN / PMI (Япония / Тайвань)
7	Револьверная головка	1 шт.	1 шт.
8	Радиальный держатель инструмента	2 шт.	2 шт.
9	Осевой держатель инструмента	1 шт.	1 шт.
10	Держатель расточного инструмента	1 шт.	1 шт.
11	Переходная втулка	Ø20 мм, Ø25 мм, Ø32 мм - 3 шт.	Ø20 мм, Ø25 мм, Ø32 мм - 3 шт.
12	Переносной пульт управления	1 шт.	1 шт.
13	Пистолет для подачи СОЖ	1 шт.	1 шт.
14	Пневматический пистолет	1 шт.	1 шт.
15	Программируемая пиноль задней бабки	1 шт. (Тайвань)	1 шт. (Тайвань)
16	Централизованная система смазки	1 комп.	1 комп.
17	Трансформатор	1 комп.	1 комп.
18	Автоматический конвейер для стружки	1 комп.	1 комп.
19	Нормы безопасности CE	1 шт.	1 шт.
20	Трехцветный индикатор состояния	1 шт.	1 шт.
21	Светодиодное рабочее освещение	1 шт.	1 шт.
22	Ящик с установочным инструментом	1 комп.	1 комп.
<b>Дополнительные опции</b>			
23	Датчик привязки инструмента Renishaw HPMA	1 шт.	1 шт.
24	Маслоотделитель (сепаратор СОЖ)	1 шт.	1 шт.
25	Кондиционер электрошкафа	1 шт.	1 шт.
26	Неподвижный люнет РК11235*35All	-	1 шт.

